



/ Stabil auf Maß geführt: Auf der Grundplatte lässt sich die Oberfräse sicher führen. Die korrekte Einstellung erfolgt über eine von oben gut ablesbare Skala.



/ Flott bündigfräsen: Die optionale Adapterplatte CRB-TB gleicht den Anleimerüberstand aus. Ein Anlaufring an der CRB führt den justierten Fräser

Fotos: Trend, Sautershop

/ Einsatz in der Funktion als flexibler Parallelanschlag: So entstehen mir der Multifrässchablone durch Kopieren von Nuten, V-Nuten oder Hohlkehlen beispielsweise kreative Oberflächenstrukturen.

Multifunktionsplatte CRB ergänzt die Oberfräse

Sicher aufgesetzt

Höhere Präzision und effektiveres Arbeiten mit der Oberfräse ermöglicht die Multifunktionsplatte CRB von Trend. Ein umfangreiches Sortiment an Zubehör ergänzt die Basisversion und eröffnet spannende Einsatzgebiete und Gestaltungsmöglichkeiten auf Montage oder in der Werkstatt. MARC HILDEBRAND



/ Wie gezirkelt ab R19: Für Radien von 224 bis 560 mm wird die Verlängerung N-Compass-AEX angeboten, alles darunter deckt der Umfang der Basisversion ab.



/ Damit nichts mehr „schief“ läuft: Unterstützung bei kniffligen Fräsungen gibt der Abkippschutz. Er ist von 8 bis 80 mm stufenlos höhenverstellbar.



/ Halt und Führung auch auf schmalen Werkstücken: Zwei unter der CRB montierbare Anschlag-Zapfen sorgen sogar bei Leisten für sicheres und genaues Fräsen



/ Rechtwinkig unterwegs: Entlang der Führungsschiene bleibt die Multifunktionsplatte samt Oberfräse immer geradeaus auf dem rechten Weg.



/ Von Ausfräsung bis Verzierung: Kombiniert mit der Multi-Frässchablone Varijig lassen sich diese schnell und millimetergenau an den Mess-Skalen einstellen.



/ Als kleine, wendige Oberfräse für den professionellen Einsatz mit der CRB bietet Trend die T5EK-Euro an. Aber auch Modelle anderer Hersteller sind kompatibel.

Bereits mit der Basisversion der Multifunktionsplatte gestaltet sich die Arbeit mit der Oberfräse nicht nur komfortabler und genauer, auch sind schon viele praktische Funktionen mit an Bord.

Durch die wesentlich größere Auflagefläche im Vergleich zur eigentlichen Grundplatte liegt die Fräse auch im Kantenbereich stabil auf und lässt sich gut am Handknopf führen. Die korrekte Einstellung erfolgt über Stell-schrauben in der Aluminiumbrücke entlang einer gut lesbaren Mess-Skala.

Für schmale Werkstücke bzw. die Bearbeitung von Leisten sorgen beispielsweise der höhenverstellbare Abkippschutz sowie zwei montierbare Anschlagzapfen.

Um die Oberfräse als variablen Fräszirkel zu nutzen wird einfach ein Arretierungs-Pin an

der CRB befestigt, ins Material eingepinnt und los geht's – von 19 bis 224 mm mit der Basisversion und bis 560 mm mit einer optionalen Verlängerung.

Als Parallelanschlag genutzt, bietet sich die Möglichkeit, Nuten zu kopieren oder raffinierte Oberflächeneffekte zu realisieren.

Und mit dem richtigen Zubehör geht noch mehr: Ausschnitte für Herdplatten und Spülen oder beliebige rechteckig gefräste Verzierungen in Flächen sind in Kombination mit der Schablone Varijig leicht machbar.

Auch als Zapfenfräshilfe eignet sich die CRB. Mit der Adapterplatte CRB-TB im Gepäck lassen sich überstehende Anleimer zügig und sicher geführt bündig fräsen.

Exakt abgestimmt ist die Multifunktionsbasisplatte auf alle Oberfräsen, deren Stan-

genabstand zwischen 78 und 130 mm liegt, und die eine Stangenöffnung von 8, 10 oder 12 mm Durchmesser haben.

Für den professionellen Bereich bietet Trend, auch zwei Oberfräsen an. Die kleine, wendige T5EK-Euro (1000 W) sowie die T11EK-Euro mit 2000 W Leistung und einem 12 mm Spannfutter für Fräser bis 70 mm im Handbetrieb. Die englische Firma Trend ist spezialisiert auf Fräswerkzeuge und damit verbundenes Zubehör – auch für den professionellen Bereich. Den Exklusivvertrieb in Deutschland hat die Sauter GmbH.

Sauter GmbH
82211 Herrsching
www.sautershop.de